**Mẫu VI.12-BC.HTĐG/NT**
09/2024/TT-BKHCN

**TRƯỜNG ĐH HÀNG HẢI VIỆT NAM**

**CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM**
**Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

*Hải Phòng, ngày 15 tháng 10 năm 2026*

# BÁO CÁO VỀ VIỆC HOÀN THIỆN HỒ SƠ ĐÁNH GIÁ, NGHIỆM THU CẤP THÀNH PHỐ

## I. Những thông tin chung

1. Tên nhiệm vụ: Nghiên cứu xây dựng quy trình công nghệ chế tạo thép hợp kim mangan thấp, ứng dụng chế tạo các chi tiết làm việc trong điều kiện chịu mài mòn

Mã số nhiệm vụ (nếu có): ĐT.CN.2023.958

2. Chủ nhiệm nhiệm vụ: PGS.TS. Nguyễn Dương Nam

4. Chủ tịch Hội đồng nghiệm thu: TS. Bùi Thanh Tùng - Chủ tịch Liên hiệp các hội Khoa học kỹ thuật Hải Phòng

5. Thời gian đánh giá: Bắt đầu: 7h30 *ngày 30 / 09 /2026*

Kết thúc: 9h30 *ngày 30 / 09 /2026*

## II. Nội dung đã thực hiện theo kết luận của Hội đồng:

Căn cứ kết luận của Hội đồng nghiệm thu, chủ nhiệm đề tài và nhóm nghiên cứu xin tiếp thu và sửa chữa đề tài theo các điểm sau:

1. Ý kiến kết luận của Hội đồng nghiệm thu

| TT | Yêu cầu của Hội đồng | Giải trình, tiếp thu (ghi rõ nội dung tiếp thu chi tiết) | Số trang, số dòng |
|---|---|---|---|
| 1 | Ý kiến 1: Cần thống nhất dải thành phần nguyên liệu và chi tiết hơn đối với các nguyên liệu chính. Cần thống nhất đơn vị đo đối với các chỉ tiêu. | Nhóm đề tài xin phép được tiếp thu ý kiến của phản biện. Về thành phần các mác nghiên cứu của đề tài đã được nhóm nghiên cứu chỉ ra ở mục 2.1.1; Bảng 2.1.<br><br>Tiêu chuẩn để xác định độ dai va đập đã được mô tả các xác định và mối quan hệ giữa độ bền và độ dai ở mục 2.3.9 | Nội dung được chỉnh sửa ở Bảng 2.1 trang 32, dòng 7<br>Trang 41 dòng 1 |
| 2 | Ý kiến 2: Đối với các quy trình công nghệ: cần bổ sung sơ đồ hóa quy trình, bổ sung dung sai cho từng thông số, bổ sung làm | Nhóm đề tài tiếp thu và đã bổ sung quy trình ở phụ lục của báo cáo tổng kết và các quy trình sản | Nội dung được chỉnh sửa từ trang |

| TT | Yêu cầu của Hội đồng | Giải trình, tiếp thu<br>(ghi rõ nội dung tiếp thu chi tiết) | Số trang, số dòng |
|---|---|---|---|
| | rõ thiết bị sử dụng. | phẩm của đề tài.<br><br>Bổ sung dung sai cho từng thông số và làm rõ thiết bị sử dụng: Nội dung này được chỉnh sửa trong các quyển quy trình nấu luyện và quy trình đúc, xử lý nhiệt | 206 - 209 |
| 3 | Ý kiến 3: Bổ sung phụ lục báo cáo tổng hợp kết quả nghiên cứu gồm: Quyết định phê duyệt, Hợp đồng; các Phiếu kết quả thử nghiệm/kiểm định theo kết quả thực hiện; bổ sung các phụ lục chính từ các báo cáo thành phần để đưa vào báo cáo tổng hợp. | Nhóm nghiên cứu xin phép được tiếp thu ý kiến và đã bổ sung bản scan quyết định phê duyệt, hợp đồng và các phiếu kiểm định cũng như các quy trình được tổng hợp từ các báo cáo thành phần | Nội dung được bổ sung trong phụ lục của báo cáo tổng kết từ trang 200 đến hết. |
| 4 | Ý kiến 4: Rà soát các lỗi chế bản, lỗi in ấn, bảng biểu, phông chữ. | Nhóm nghiên cứu đã tiến hành rà soát và chỉnh sửa các lỗi bảng biểu phông chữ và chế bản<br>Tên mục 3.3.4 : phương pháp biến tính<br>Bảng 3.3: sắp xếp<br>Hình 5.36: Biểu đồ<br><br>Hình 5.38: Biểu đồ<br><br>Hình 6.17: Biểu đồ<br><br>Hình 6.19: Biểu đồ<br><br>Vùng va đập; mắt sàng<br>Dây truyền<br>Titanium<br>Đã xác định<br><br>Xích kéo<br>Được chỉ ra | Trang 69<br><br>Trang 47<br>Trang 132<br>Trang 133<br>Trang 180<br>Trang 181<br>Trang 15<br>Trang 16<br>Trang 20<br>Trang 23<br>Trang 24 |

| TT | Yêu cầu của Hội đồng | Giải trình, tiếp thu<br>(ghi rõ nội dung tiếp thu chi tiết) | Số trang, số dòng |
|---|---|---|---|
| | | sắp xếp<br>nấu chảy<br>tốc độ<br>xuất hiện<br>tính đồng đều<br>mãnh liệt | Trang 55<br>Trang 56<br>Trang 67<br>Trang 76<br>Trang 97<br>Trang 144<br>Trang 155 |

2. Ý kiến của từng thành viên Hội đồng và các đại biểu

| TT | Ý kiến của từng thành viên Hội đồng | Giải trình, tiếp thu | Số trang, số dòng |
|---|---|---|---|
| 1 | Ý kiến 1: PGS Phạm Mai Khánh: Bộ Xây dựng được giao nhiệm vụ nghiên cứu thép đường ray tàu cao tốc có giá trị lớn cho báo cáo. | Đã bổ sung về ứng dụng vật liệu ứng dụng trong đường ray<br>Đã sửa lại nội dung tính toán khối lượng quy trình đúc | Trang 21 đến trang 23<br>Mục 5.2.4 |
| 2 | Ý kiến 2: TS. Sái Mạnh Thắng: bổ sung các bảng biểu về thép Mn thấp trên thế giới và phân tích công nghệ. Nhóm đề tài nên đưa một loạt sản phẩm hướng tới để làm rõ hơn tác động hơn kinh tế kỹ thuật | Đã bổ sung các bảng 1.2; 1.3 và 1.4 cùng với ứng dụng thép cho đường ray | Trang 21 đến trang 23 |
| 3 | Ý kiến 3: ThS. Phạm Thị Sen Quỳnh: Nên có sơ đồ hóa và lưu trình để mô tả dễ theo dõi | Nhóm nghiên cứu xin phép được tiếp thu và đã bổ sung trong phần phụ lục của báo cáo tổng hợp và các báo cáo quy trình là sản phẩm của đề tài | Phần phụ lục bắt đầu từ trang 200 của báo cáo |
| 4 | Ý kiến 4: TS. Bùi Thanh Tùng: Bổ sung phụ lục chuyên đề để đưa vào báo cáo tổng hợp | Nhóm nghiên cứu đã bổ sung phần phụ lục vào báo cáo tổng hợp của đề tài | Phần phụ lục bắt đầu từ trang 200 của báo cáo |

**III. Kiến nghị của chủ nhiệm nhiệm vụ** (nếu có): Kiến nghị Sở Khoa học Công nghệ sớm công nhận kết quả đề tài./.

| CHỦ NHIỆM NHIỆM VỤ | XÁC NHẬN CỦA TỔ CHỨC CHỦ TRÌ NHIỆM VỤ |
|---|---|
| Nguyễn Dương Nam | KT. HIỆU TRƯỞNG<br>PHÓ HIỆU TRƯỞNG<br>PGS.TS. Nguyễn Minh Đức |

TRƯỜNG ĐẠI HỌC HÀNG HẢI VIỆT NAM

**- Ý kiến của Chủ tịch Hội đồng hoặc Phó Chủ tịch khi được ủy quyền**

**- Xác nhận hoàn thiện hồ sơ đánh giá, nghiệm thu cấp ... của đại diện lãnh đạo đơn vị quản lý nhiệm vụ** *(nếu chủ tịch Hội đồng không phải là Lãnh đạo đơn vị quản lý nhiệm vụ)*